

# MEMORIAL DESCRITIVO

## 1. Identificação do Produto

- **MODELO:** ELO KENTER 19MM
  - **MARCA:** QINGDAO WANCHENG ANCHOR CHAIN
  - **Aplicação:** Conexão e extensão de correntes de amarra em sistemas marítimos
- 

## 2. Descrição técnica detalhada

Trata-se de elo desmontável destinado à união de correntes metálicas, especialmente em sistemas de ancoragem naval e offshore. O componente é projetado para suportar esforços de tração elevados, mantendo integridade estrutural equivalente à corrente na qual é aplicado.

O sistema tipo Kenter permite desmontagem controlada por meio da remoção de pino central e elementos de travamento, proporcionando facilidade de manutenção, substituição e montagem em campo sem a necessidade de soldagem ou corte.

---

## 3. Especificações técnicas

- **Diâmetro nominal da corrente compatível:** 19 mm
  - **Classe de resistência:** Grau 2 (G2)
  - **Material base:** Aço carbono forjado ou fundido de alta resistência
  - **Tratamento superficial:** Galvanização a quente
  - **Espessura da galvanização:** 85 µm
  - **Tipo construtivo:** Elo bipartido com travamento mecânico
  - **Normas de referência:**
    - ISO 1704 (correntes e acessórios para ancoragem)
    - Normas marítimas aplicáveis (IACS, ABS, DNV, LR – conforme fabricante)
- 

## 4. Função e uso

O elo Kenter é utilizado como elemento de ligação entre trechos de correntes de amarra, possibilitando:

- Extensão de correntes
- Substituição de segmentos avariados
- Montagem modular de sistemas de ancoragem

Amplamente empregado em:

- Embarcações mercantes
  - Plataformas offshore
  - Boias de amarração
  - Infraestruturas portuárias
- 

## **5. Condições de operação**

- Projetado para trabalhar sob cargas de tração elevadas
  - Compatível com correntes do mesmo grau e diâmetro
  - Resistente à corrosão em ambientes marinhos devido à galvanização
  - Deve ser utilizado conforme limites de carga (WLL) especificados pelo fabricante
- 

## **6. Processo de fabricação (genérico)**

- Conformação (forjamento ou fundição)
  - Usinagem de precisão das superfícies de encaixe
  - Tratamento térmico para obtenção da resistência mecânica desejada
  - Galvanização por imersão a quente
  - Inspeção dimensional e ensaios mecânicos
- 

## **7. Requisitos de inspeção e qualidade**

- Verificação dimensional
- Inspeção visual de defeitos
- Ensaios mecânicos (carga de prova e ruptura)

- Certificação conforme classe marítima (quando aplicável)
- 

#### **8. Observações regulatórias**

- Produto não classificado como equipamento controlado de uso militar
  - Uso civil predominante em operações marítimas e portuárias
  - Pode estar sujeito a certificação de sociedades classificadoras (quando aplicado em embarcações comerciais)
- 

#### **9. Unidade de comercialização**

- Unidade (peça)
- 

#### **10. Fotografia do equipamento**

